DESCRITIVO TÉCNICO SHB-B95

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Denominação: Bomba de vácuo com circulação de água.
Modelo: SHB-B95.
Condição: Novo.

2. FINALIDADE E APLICAÇÃO INSTITUCIONAL

- Equipamento destinado a operar em conjunto com reatores de vidro encamisados (de 20 e 200 litros) em ambiente laboratorial.
- Promove a redução da pressão interna dos sistemas interligados, permitindo a condução de operações laboratoriais sob pressão reduzida.
- Viabiliza o controlo rigoroso da remoção de gases gerados durante processos experimentais, em particular na impregnação de aminas.

3. DESCRIÇÃO TÉCNICA DETALHADA

Equipamento de geração de vácuo, modelo SHB-B95, baseado num sistema de circulação de água. Apresenta uma capacidade máxima de vácuo de 0,098 MPa e um caudal de exaustão de 10 L/min por cabeçote. O equipamento dispõe de um reservatório de água com capacidade para 57 litros, um caudal de circulação de 80 L/min e uma altura manométrica da bomba de 8 metros. O seu funcionamento elétrico requer uma alimentação de 220 V a uma frequência de 50 Hz, apresentando uma potência de 370 W. A unidade proporciona a geração de vácuo e a redução da pressão em sistemas acoplados de acordo com as necessidades específicas de cada processo.

4. RELAÇÃO DE COMPONENTES E SOBRESSELENTES

- 1 Unidade principal da bomba de vácuo modelo SHB-B95 com reservatório de 57 L.
- Tubagem para ligação ao sistema de vácuo dos reatores de vidro.

